

TABELA DE PENEIRAS PADRÃO

ASTM E-18.58T				W.S. Tyler Standard				BS 410 (1943)				JIS 8801 (1956)				DIN 4188 (1957)		
a (mm)	d (mm)	m (mesh)	a (%)	a (mm)	d (mm)	m (mesh)	a (%)	a (mm)	d (mm)	m (mesh)	a (%)	a (mm)	d (mm)	m (mesh)	a (%)	a (mm)	d (mm)	a (%)
5660	1.680	3.5	59.4	5613	2.651	3.5	59.7					5660	1.600	3.5	60.8	25.	5.	69.4
4760	1.540	4	67.0	4699	1.651	4	54.8					4760	1.290	4.2	61.8	20.	5.	
4000	1.370	5	56.5	3962	1.118	5	60.8					4000	1.080	5	61.8	18.	4.5	64
3360	1.230	6	53.6	3327	0.914	6	61.5	3353	1730	5	44	3360	0.870	6	63.5	16.	4.	
2830	1.100	7	51.8	2794	0.831	7	59.4	2812	1420	6	44	2830	0.800	7	60.8	12.5	4.	57.6
2380	1.000	8	49.5	2362	0.813	8	55.4	2411	1220	7	44	2380	0.800	8	56.0	10.	4.	
2000	0.900	10	47.5	1981	0.838	9	49.4	2057	1118	8	42	2000	0.760	9.2	52.5	8.	3015	
1680	0.810	12	45.5	1651	0.889	10	42.2	1676	863	10	44	1680	0.740	10.5	48.2	6.3	2.15	
1410	0.725	14	43.8	1397	0.711	12	44.0	1405	712	12	44	1410	0.710	12	44.2	5.	2.	51
1190	0.650	16	41.8	1168	0.635	14	42.0	1204	610	14	44	1190	0.620	14	43.3	4.	1.6	
1000	0.580	18	40.1	991	0.597	16	38.9	1003	583	16	40	1000	0.590	16	39.5	3.15	1.25	
840	0.510	20	38.6	833	0.437	20	43.0	853	558	18	36	840	0.430	20	43.8	2.5	1.	
710	0.450	25	37.4	701	0.358	24	43.8	699	457	22	36	710	0.350	24	44.9	2.	1.	44.7
590	0.390	30	36.2	589	0.318	28	42.2	599	416	25	35	590	0.320	28	42.0	1.6	1.	
500	0.340	35	35.4	495	0.300	32	38.8	500	345	30	35	500	0.290	32	40.2	1.25	0.8	
420	0.290	40	35.0	417	0.310	35	32.9	422	284	36	36	420	0.290	36	35.0	1.	0.63	
350	0.247	45	34.4	351	0.254	42	33.7	353	224	44	38	350	0.260	42	32.9	0.8	0.5	
297	0.215	50	33.6	295	0.234	48	31.1	295	193	52	37	297	0.232	48	31.5	0.65	0.4	
250	0.180	60	33.8	246	0.178	60	33.7	251	173	60	35	250	0.212	55	29.3	0.5	0.315	
210	0.152	70	33.7	208	0.183	65	28.3	211	142	72	35	210	0.181	65	28.8	0.4	0.25	
177	0.131	80	33.0	175	0.142	80	30.5	178	122	85	35	177	0.141	80	31.0	0.315	0.2	
149	0.110	100	33.1	147	0.107	100	33.5	152	101	100	36	149	0.105	100	34.4	0.250	0.16	
125	0.091	120	33.5	124	0.097	115	31.5	124	86	120	35	125	0.087	120	34.8	0.200	0.125	
105	0.076	140	33.7	104	0.066	150	37.4	104	66	150	37	105	0.070	145	36.0	0.160	0.1	37.9
88	0.064	170	33.5	89	0.061	170	35.2	89	61	170	35	88	0.061	170	34.9	0.125	0.08	
74	0.053	200	33.8	74	0.053	200	33.9	76	51	200	36	74	0.053	200	34.0	0.100	0.063	
63	0.044	230	34.2	61	0.041	250	35.8	66	41	240	38	62	0.040	250	36.9	0.090	0.056	
53	0.037	270	34.6	53	0.041	270	31.8	53	31	300	41	53	0.038	280	33.9	0.080	0.050	
44	0.030	325	35.4	43	0.036	325	29.6					44	0.034	325	31.9	0.071	0.045	
37	0.025	400	35.6	38	0.025	400	36.4									0.063	0.04	
																0.056	0.036	
																0.050	0.032	
																0.045	0.028	
																0.040	0.025	

 Legenda: a = Abertura; d = Diâmetro do fio; m = Número de malhas por polegada linear; α = Área livre